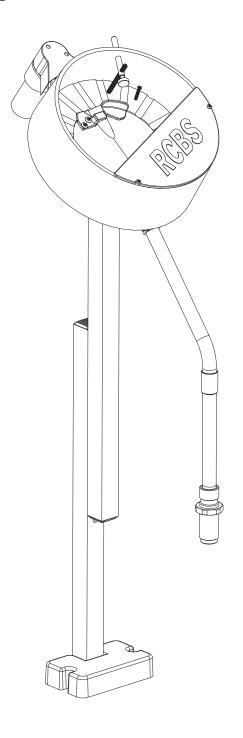


Automatische Geschosszuführung für Faustfeuerwaffen



PRODUKTANLEITUNG



Lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, bevor Sie den RCBS Bullet Feeder – Pistol Kit verwenden, damit Sie das zugehörige Wiederladegerät sicher benutzen können. Falscher Umgang mit dem zugehörigen Wiederladegerät kann zu schwerer Körperverletzung und/oder Geräteschaden führen.

Sollten Sie Fragen während des Zusammenbaus dieses Werkzeugs oder im Umgang mit ihm haben, rufen Sie uns Montags bis Donnerstags zwischen 6:30 und 16:00 (Pazifische Zeitzone) unter 1-800-533-5000 oder 1-530-533-5191 an

(die Uhrzeiten können variieren). Oder senden Sie eine E-Mail an rcbs.tech@atk.com.

Diese Bedienungsanleitung enthält spezifische Sicherheits- und Betriebsinformationen. Sie sollte als ständiger Bestandteil des Wiederladegeräts angesehen werden und für leichtes Nachschlagen stets mit dem Gerät aufbewahrt werden.

ZWEI JAHRE EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Sie erhalten eine zweijährige Garantie ab Kaufdatum auf Material- und Verarbeitungsfehler des Bullet Feeder – Pistol Kit. Diese Garantie gilt nur für den Erstkäufer. Alle RCBS-Produkte sind für die nicht kommerzielle Nutzung durch Hobbyisten gedacht. Jede andere Verwendung dieser Produkte macht die Garantie nichtig. Falls Sie glauben, dass Ihr Bullet Feeder - Pistol Kit hinsichtlich Material oder Verarbeitung einen Defekt aufweist, senden Sie ihn zur Begutachtung über das Geschäft in Oroville (im Folgenden "Oroville Operations" genannt) frankiert an Ammunition Accessories Inc. zurück. Sollte das Produkt defekt sein, entscheidet Oroville Operations, ob es auf unsere Kosten repariert oder ersetzt wird.

Senden Sie einen datierten Kaufbeleg zusammen mit dem Bullet Feeder - Pistol Kit an Oroville Operations zurück:

Ammunition Accessories Inc.
Oroville Operations
605 Oro Dam Blvd East
Oroville, California 95965, USA

Garantieleistungen können nur erbracht werden, wenn die oben genannten Anforderungen erfüllt sind.

DIESE ZWEIJÄHRIGE BESCHRÄNKTE GARANTIE DECKT KEINE DEFEKTE ODER SCHÄDEN AB, DIE AUS FOLGENDEN GRÜNDEN RESULTIEREN: FAHRLÄSSIGKEIT. FALSCHE ANWENDUNG. KOMMERZIELLE NUTZUNG. MISSBRAUCH. FEHLERHAFTER ZUSAMMENBAU, ABÄNDERUNG ODER NORMALE ABNUTZUNG. DIE GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND VERWENDBARKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK BESCHRÄNKT SICH AUF DIESE ZWEI JAHRE DER BESCHRÄNKTEN GARANTIE. OPERATIONS HAFTET NICHT FÜR SCHÄDEN, DIE HÖHER SIND ALS DER KAUFPREIS DES PRODUKTES, UND UNTER KEINEN UMSTÄNDEN HAFTET OROVILLE OPERATIONS FÜR MITTELBARE ODER BEILÄUFIGE SCHÄDEN. DA JEDOCH EINIGE GERICHTSBARKEITEN EINE BESCHRÄNKUNG AUF MITTELBARE ODER BEILÄUFIGE SCHÄDEN NICHT ERLAUBEN, GILT DIE OBIGE EINSCHRÄNKUNG BZW. DER OBIGE AUSSCHLUSS UNTER UMSTÄNDEN NICHT FÜR SIE.

Die oben genannte Garantie stellt die einzige und ausschließliche Garantie dar, auf die der Kunde im Falle eines Material- oder Verarbeitungsfehlers der Wiederladepresse beanspruchen kann. Diese Garantie verleiht Ihnen bestimmte Rechte und ggf. verfügen Sie über andere Rechte, die von Gerichtsbarkeit zu Gerichtsbarkeit varijeren.

SICHERHEIT

Das Wiederladen ist ein genießbares und lohnendes Hobby, das sicher ausgeführt werden kann. Doch wie andere Hobbys kann das Wiederladen durch Fahrlässigkeit oder Nachlässigkeit gefährlich werden. Dieses Produkt wurde von Anfang an unter Berücksichtigung der Sicherheit des Benutzers entworfen. Während des Wiederladens müssen Sicherheitsregeln befolgt werden. Werden diese Regeln beachtet, verringert sich die Gefahr von Körperverletzung bzw. Sachschaden.

ALLGEMEINES

- Verwenden Sie das Gerät gemäß den Empfehlungen des Herstellers. Lesen Sie die Anleitung sorgfältig durch und machen Sie sich mit der Handhabung des Produkts vertraut. Liegt Ihnen keine schriftliche Anleitung vor, fordern Sie bitte ein Exemplar beim Gerätehersteller an.
- Halten Sie die vorgeschriebene Vorgehensweise ein. Bewährte Vorgehensweisen zu umgehen, kann einen Unfall provozieren.
- Bewahren Sie Ordnung im Wiederladebereich.
 Halten Sie Werkzeuge und Komponenten gepflegt,
 sauber und geordnet. Entfernen Sie Zündhütchen
 und verschüttetes Pulver sofort und vollständig.
- Laden Sie nur dann wieder, wenn Sie dem Vorgang Ihre uneingeschränkte Aufmerksamkeit widmen können. Laden Sie nicht wieder, wenn Sie müde oder krank sind oder unter dem Einfluss von Medikamenten oder Alkohol stehen.

- Entwickeln Sie eine Wiederladeroutine, um Fehler zu vermeiden, die sich u. U. als gefährlich herausstellen. Hasten Sie nicht – laden Sie in einem entspannten Tempo.
- Tragen Sie immer angemessenen Augenschutz. um Ihre Augen vor umherfliegenden Teilchen zu schützen. Sie vermeiden unnötiges Risiko, wenn Sie während des Wiederladens eine Schutzbrille tragen.

LADEINFORMATIONEN

- Nutzen Sie nur im Labor getestete Wiederladeinformationen. Wir empfehlen besonders das aktuelle SPEER-Wiederladehandbuch (SPEER Reloading Manual).
- BEACHTEN SIE ALLE WARNUNGEN ZUR VERWENDUNG DER AUFGEFÜHRTEN MAXIMALLADUNGEN

WARNUNG/ACHTUNG

ZÜNDHÜTCHEN UND PULVER

- Lagern Sie Zündhütchen und Pulver außerhalb der Reichweite von Kindern und halten Sie sie von Hitze. Feuchtigkeit, offenen Flammen und Elektrogeräten fern. Vermeiden Sie Bereiche mit statischer Elektrizität.
- VERWENDEN SIE KEINE Zündhütchen unbekannter Herkunft.
- Entsorgen Sie unbekannte Zündhütchen gemäß den behördlichen Bestimmungen.
- Bewahren Sie Zündhütchen bis zu ihrer Verwendung in der Originalverpackung auf. Legen Sie unbenutzte Zündhütchen in die Originalverpackung zurück, so dass sie sicher aufbewahrt werden und ihre Herkunft weiterhin bekannt ist. Die Verpackung der Zündhütchen ist ausgelegt, um sichere Aufbewahrung zu gewährleisten.
- LAGERN SIE Zündhütchen NICHT in großen Mengen. Die Detonation weniger hundert Zündhütchen reicht aus, sich selbst oder umstehende Personen ernsthaft zu verletzten.

- WIRKEN SIE NICHT mit Gewalt auf Zündhütchen ein. Lassen Sie Sorgfalt im Umgang mit Zündhütchen
- VERWENDEN SIE im Arbeitsbereich NIE MEHR als eine Pulverdose. Pulverdosen sind außerhalb des Arbeitsbereichs aufzubewahren, damit nicht versehentlich die falsche Pulverdose verwendet wird.
- VERWENDEN SIE KEIN Pulver, dessen Herkunft nicht bekannt ist. Die einzige sichere Klärung der Herkunft ist das Etikett des Herstellers auf der Originalbüchse. Entsorgen Sie gemischte Pulver und Pulver unsicherer Herkunft.
- Falls Sie ein Pulvermaß verwenden, bringen Sie die Deckel sowohl auf dem Pulvertrichter wie auch auf der Pulverdose wieder an, nachdem der Pulvertrichter befüllt wurde.
- Bei Verwendung eines Pulvermaßes, füllen Sie das Pulver in den Pulvertrichter, bevor Sie Hülsen befüllen. Laden und kontrollieren Sie das Gewicht von mindestens 10 Füllmengen. So vergewissern Sie sich, dass die korrekte Pulverladung geladen wird.
- Haben Sie eine Wiederladesitzung beendet, füllen Sie das übrige Pulver wieder in seine Originalverpackung zurück. Dies stellt die Herkunft und die Haltbarkeit des Pulvers sicher.
- Während des Wiederladens dürfen Sie NICHT rauchen.

FÜHREN SIE BUCH

- Führen Sie vollständig Buch über Ihre Wiederladungen. Versehen Sie jede Schachtel mit einem Etikett, aus dem hervorgeht, wann sie hergestellt wurde und welches Zündhütchen, welches Pulver und welches Geschoss verwendet wurde. Etiketten für diesen Zweck liegen den SPEER-Geschossen bei.
- Versuchen Sie niemals, die Herkunft Ihrer Munition zu erraten.

Da RCBS keine Kontrolle hat über die Wahl der verwendeten Komponenten, die Art, wie sie zusammengefügt werden, die Verwendung dieses Produkts und der Schusswaffen, in denen die hergestellte Munition verwendet wird, übernehmen wir keine Verantwortung, weder ausdrücklich noch impliziert, für die Verwendung der Munition, die mit diesem Produkt wiedergeladen wird.

ANWENDUNG

Der RCBS Bullet Feeder – Pistol Kit wurde entwickelt, um die progressive Laderate Ihrer Pistole um ~50 % zu erhöhen, indem der manuelle Vorgang zur Platzierung eines Geschosses auf den Hülsenmund reduziert wird. Alle Teile und Adapter liegen bei, damit Sie 9 mm, 0,38 Spl, 0,357 Mag, 0,40 S&W und 0,45 ACP Pistolengeschosse beschicken können.

Der Bullet Feeder ist AUSSCHLIESSLICH für GANZMANTELGESCHOSSE/TEILMANTELGESCHOSSE, GANZMANTELoder TEILMANTELGESCHOSSE mit Hohlspitze, Weichspitze, abgerundeter, Kegel-/Flachspitze und Semi-Wadcutter konzipiert. Gegossene oder gehämmerte BLEIGESCHOSSE und Wadcutter (HB, BB, DE) dürfen NICHT verwendet werden. Gleitmittel von Bleigeschossen lagert sich auf den beweglichen Teilen ab und zieht Staub und Schmutz an, so dass die Funktion des Bullet Feeder verlangsamt wird. Dies führt letztlich dazu, dass der Motor ausbrennt und die Garantie erlischt. Das abgelagerte Gleitmittel verhindert außerdem, dass die Geschosse korrekt zur Beschickung vom Sortierrad zum Einführrohr positioniert werden. Das Design des Wadcutter sortiert nicht korrekt durch den Bullet Feeder.

Der Bullet Feeder ist so konzipiert, dass er auf RCBS 5-Stationen-Stufenpressen wie Pro2000, Pro2000 Auto und PiggyBack verwendet werden kann. Der Bullet Feeder ist zudem so ausgelegt, dass er auf Stufenpressen anderer Hersteller funktioniert. RCBS hat den Bullet Feeder erfolgreich auf folgenden Pressen getestet: Dillon® RL550B, XL650 und Hornady® Projector™, L-N-L™AP™. Für Pressen, die das Setzen und Eincrimpen der Geschosse in separaten Arbeitsgängen erfordern, müssen Sie ggf. Setzen und Eincrimpen kombinieren, um sich dem Bullet Feeder anzupassen. Dies kann ggf. den Kauf einer kombinierten Setz- und Eincrimp-Matrize (nicht im Lieferumfang enthalten) erfordern.

Der Trichter kann je nach Kaliber ~200 Geschosse aufnehmen. Weniger für 0,45 und mehr für 9 mm.

ENTPACKEN

Verwenden Sie die unten aufgeführte Liste zur Identifizierung der Teile, wenn Sie Ihren neuen Bullet Feeder - Pistol Kit auspacken. <u>Der Schaumstoff im Innern der Schaleneinheit dient Transportzwecken. Wir empfehlen Ihnen, den</u>

Schaumstoff zu belassen, bis Sie Ihren Bullet Feeder montiert und installiert haben. Entfernen Sie den Schaumstoff, bevor Sie das Netzteil an die Schaleneinheit anschließen.

- 1. Schaleneinheit
- 2. Oberes Standrohr
- 3. Unteres Standrohr
- 4. Standfuß
- 5. Netzteil und Adapter
- 6. Geschossmatrize
- 7. Durchlaufende Federrohre
- 8. Untere durchsichtige Plastikrohre



BF – Pistol Kit Teilebeutel Nr. 1
Oberes Rohr 9 mm
Rohradapter 38/357
Rohradapter 40/45
Abdeckung
Geschossfinger (2) 9 mm/38
Geschossfinger(2) 40
Geschossfinger(2) 45
Geschossfinger(2) 38/357 lang
Spannbänder (8)

BF – Pistol Kit Teilebeutel Nr. 2 Geschossführung 9 mm/38 Geschossführung 40 Geschossführung 45 Geschossführung 38/357 lang Scharnierstift BF – Pistol Kit Teilebeutel Nr. 3 10-24x 1 ½ SHCS(2) ¼-28x 1 ½ BHCS(2) ¼-28 x 2 BHCS ¼ Zoll Unterlegscheibe (2) VH-62 Sicherungsring (2)



Beutel 1





Beutel 2 Beutel 3

EINHEIT

Befestigen Sie das untere Standrohr mit zwei 10-24x1 $\frac{1}{2}$ SHCS (A) am Standfuß (siehe Foto 1).

Befestigen Sie das obere Standrohr mit zwei ¼-28x 1 ½ BHCS und ¼ Unterlegscheiben (B) am unteren Standrohr (*siehe Foto 1*). Die Standhöhe ist einstellbar, je nach Art der Presse, die Sie zusammen mit dem Bullet Feeder verwenden.

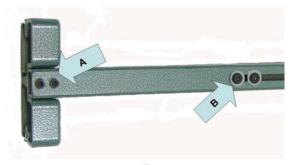


Foto 1

Anmerkung: Belassen Sie den Verpackungsschaumstoff während der Installation in der Einheit.

Befestigen Sie den Trichter der Schaleneinheit mit der ¼-28x2 Zoll BHCS und einer ¼-28 Sechskantmutter (A) oben auf der Standeinheit (siehe Foto 2). Ziehen Sie sie gerade so fest an, dass die Schaleneinheit noch drehbar ist. Installieren Sie den unteren "gewinkelten" Scharnierstift in die mittlere 35° Justierposition (B) (siehe Foto 2). Diese Position gilt für die meisten Geschosstypen; eventuell müssen Sie aber den Winkel der Schaleneinheit ändern, um die verwendeten Geschosse zuverlässig zu sortieren.

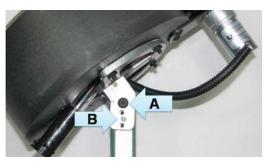


Foto 2

Vier Wechselstecker liegen bei: US, UK, AUS und EU. Das Netztrafo wechselt automatisch zwischen 120 und 240 Volt. Wählen Sie den passenden Steckadapter aus und setzen Sie ihn auf den Netztrafo, aber schließen Sie ihn noch nicht an die Steckdose an. Die Buchse (A) befindet sich an der Unterseite der Schaleneinheit (siehe Foto 3).



Foto 3

INSTALLATION

Befestigen Sie den Bullet Feeder – Pistol Kit mit Hilfe der Schlitze im Standfuß am Wiederladebereich oder am Tisch. Befestigen Sie vorübergehend das durchgehende Federrohr und das untere durchsichtige Plastikrohr, um die Schaleneinheit entsprechend Ihrer Presse zu positionieren. Vergewissern Sie sich, dass die Position des Bullet Feeder die Arbeitsweise Ihrer Presse nicht stört.

Befestigen Sie das Spannband unten an dem ersten "Schritt" der gewünschten Plastikgeschossfinger und führen Sie es unten an der Geschossmatrize ein. Sichern Sie es mit dem Sicherungsring.



Foto 4

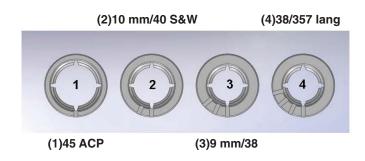
Die Geschossfinger sind unten mit einer Reihe von Markierungen codiert (Linien):

Eine = 45 ACP

Zwei = 10 mm/40 S&W

Drei = 9 mm/38

Vier = 38/357 lang, 170 g und schwerer



Bauen Sie die Geschossmatrizeneinheit in Ihre Presse ein (siehe Abschnitt **JUSTIERUNG** für korrekten Aufbau). Wo Sie die Matrize einbauen, hängt von der Presse ab, die Sie verwenden. Für RCBS 5-Stationen-Pressen ist Station vier (4) üblich.



Foto 5

Bauen Sie die Geschossführung in die Matrize ein; der sich verjüngende innere Teil ist die "Spitze" der Führung. Geschossführungen sind an der Seite zur Identifikation gestempelt.



Foto 6

Platzieren Sie das passende untere durchsichtige Plastikrohr oben auf die Geschossmatrize und setzen Sie den Rohradapter (B) darauf.

Bauen Sie das durchlaufende Federrohr oben in den Rohradapter und in die Schaleneinheit (C).

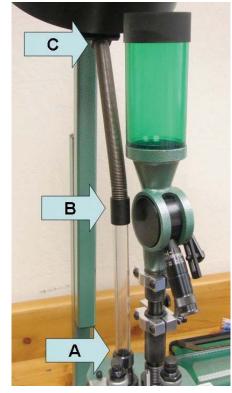


Foto 7

Für kurze 9 mm und 0,38 Geschosse muss das 9 mm obere Rohr eingebaut werden. ACHTUNG: Drehen Sie den Mikroschalter weg, während Sie den Adapter für das 9 mm obere Rohr einbauen. Andernfalls bricht der Stecker und der Motor schaltet sich nicht ab, so dass durch ein kontinuierliches Beschicken der Geschosse der Motor ausbrennt oder Teile in der Schale brechen. Nun können Sie mit der Ladesitzung beginnen.

HANDHABUNG

ACHTUNG: Im nächsten Schritt beginnt sich das Geschossrad zu drehen. Vergewissern Sie sich, dass Ihre Finger und Gegenstände frei von beweglichen Teilen sind.

Wenn Sie zum Laden bereit sind, entfernen Sie den Verpackungsschaumstoff aus dem Innern der Schaleneinheit, füllen Sie ~100 Geschosse in die Schale ein und schließen Sie das Gerät an die Stromversorgung an. Die Schale läuft solange rund, bis die Fallrohre mit Geschossen gefüllt sind. Geben Sie weitere ~100 Geschosse in die Schale.

Sobald die Schale mit Geschossen gefüllt und das Gerät an die Stromversorgung angeschlossen ist, führt das Geschossrad die Geschosse und die Rohre werden gefüllt.

Die Geschossführung oben auf der Geschossmatrize richtet das Geschoss für die Zuführung durch die Geschossfinger aus.

Die Hülse dehnt die Geschossfinger, so dass ein Geschoss auf dem Hülsenmund platziert wird. Ist die Hülse eingezogen, schließt der Geschossfinger, so dass das nächste Geschoss die Geschossmatrize nicht mehr passieren kann.

Wird die Presse heruntergedrückt und eine Hülse in die Geschossmatrize gepresst, wird ein Geschoss auf dem Hülsenmund platziert. Das Gewicht des Geschossstapels bringt genügend Druck auf das platzierte Geschoss, so dass es nicht von der Hülse fällt, wenn es zur nächsten Station bewegt wird, wo es gesetzt und eingecrimpt wird.

Füllen Sie mehr Geschosse in die Schale als nötig. ANMERKUNG: Die Sortierplatte führt ggf. die letzten 10 bis 20 Geschosse nicht zu

JUSTIERUNG

Geschossmatrize

Die Position der Geschossmatrize muss justiert werden, um das Geschoss korrekt auf dem Hülsenmund auf der Spitze des Presshubs zu platzieren. Dies ist eine Probeund Fehljustierung.

Die Hülsenmünder müssen 0,030 Zoll über dem Geschossdurchmesser bauchig/erweitert sein. Zum Beispiel:

9 mm	0,385 Zoll
0,38/0,357	0,387 Zoll
0,40 S&W	0,430 Zoll
0,45 ACP	0,481 Zoll

Mit der teilweise in die Presse eingedrehten Geschossmatrize und dem mit Geschossen gefüllten durchsichtigen Plastikunterrohr fällt eine korrekt erweiterte Hülse in die Geschossmatrize. Schrauben Sie die Geschossmatrize in die Presse, bis Sie ein Geschoss fallen hören oder bis Sie sehen, dass der Geschossstapel sich nach unten bewegt. Schrauben Sie die Geschossmatrize eine weitere halbe Umdrehung weiter und verschließen Sie vorübergehend den Verschlussring der Geschossmatrize. Lassen Sie eine weitere korrekt geweitete und erweiterte Hülse durch die Geschossmatrize laufen, um die Einstellung zu kontrollieren. Sitzt ein Geschoss auf der Hülse und fallen keine weitere Geschosse durch die Matrize, ist die Einstellung korrekt. Verschließen Sie den Verschlussring der Geschossmatrize. Passt ein Geschoss nicht, lockern Sie den Verschlussring der Geschossmatrize und drehen Sie die Matrize um eine weitere halbe Drehung nach unten, bis die korrekte Einstellung erreicht ist. Je nach der Höhe der Wiederladebank oder je nach Geschossart, die Sie verwenden, müssen Sie ggf. die Winkelposition der mittleren 35° auf 40° oder 45° ändern. Ein größerer oder kleinerer Winkel wird durch eine Positionsveränderung des Scharnierstifts erreicht.

Schaleneinheit

In der Schaleneinheit befinden sich zwei "Blenden". Sie verhindern einen Doppelstapel von Geschossen. Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung und drehen Sie die Sortierplatte, bis eine der Nute mit der ersten "Blende" übereinstimmt. Platzieren Sie ein Geschoss in die Nut, lockern Sie die Gegenmutter und justieren Sie die "Blende" ein oder aus, bis sie das Geschoss bei 1/8-1/4 Zoll ausgleicht. Ziehen Sie die Gegenmutter wieder an.

Rücken Sie das Geschoss eine Nut weiter und justieren Sie die "Federblende", indem Sie die beiden Gegenmütter lösen und die Feder so positionieren, dass die Geschossspitze ~1/8 Zoll ausgleicht.

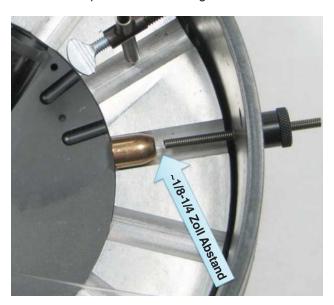


Foto 8

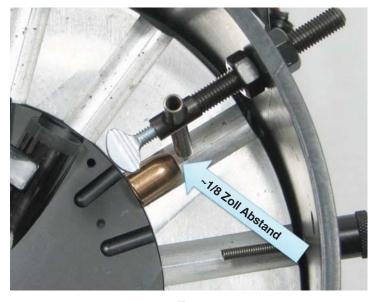


Foto 9

Abschaltung

RCBS hat herausgefunden, dass bestimmte Rundgeschosse für 9 mm und 38/357 zum Einbau die Abschaltung brauchen.



Foto 10

ÄNDERUNG DES KALIBERS

Ändert sich das Kaliber, müssen Geschossfinger und Geschossführung geändert werden. Das durchlaufende Federrohr und das untere durchsichtige Plastikrohr müssen ggf. ebenfalls geändert werden.

Bei den durchlaufenden Federrohren und den unteren durchsichtigen Fallrohren gibt es zwei verschiedene Durchmesser.

Die Rohre kleineren Durchmessers sind für 9 mm und 38/357 gedacht. Das 9 mm obere Rohr muss ggf. der "Außen"-Zuführung der Geschosszuführung hinzugefügt werden, damit "kurze" leichte (90 g) 9 mm Geschosse geladen werden können. Der Mikroschalter wird in dem Ausschnitt der Seitenwand des 9 mm oberen Rohrs (A) ausgerichtet.

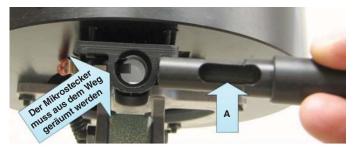


Foto 11

Die Rohre mit größerem Durchmesser sind für die 0,40-Kaliber und 0,45 ACP gedacht.

Trennen Sie den Bullet Feeder von der

Stromversorgung. Trennen Sie das untere durchsichtige Rohr von der Geschossmatrize und entfernen Sie alle Geschosse, die sich noch in den Rohren befinden.

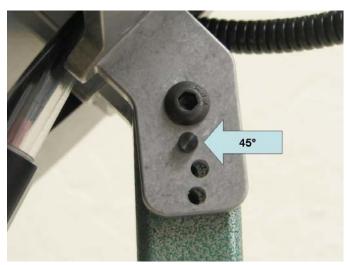
Entfernen Sie die Geschossmatrize von der Presse. Die Geschossfinger in der Geschossmatrize lassen sich am leichtesten ändern, wenn die Geschossmatrize von der Presse entfernt wird.

Entfernen Sie den Sicherungsring unten an der Geschossmatrize und legen Sie ihn beiseite. Entfernen Sie die Geschossfinger, ersetzen Sie sie mit den gewünschten Geschossfingern und setzen Sie den Sicherungsring wieder ein.

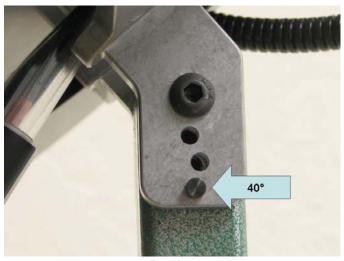
Setzen Sie die Geschossmatrize wieder in die Presse ein, setzen Sie die korrekte Geschossführung ein und justieren Sie diese gemäß dem Abschnitt **JUSTIERUNG**. Entfernen Sie die Rohre und ersetzen Sie diese durch die korrekten Rohre, sofern dies notwendig ist. **ANMERKUNG:** Laden Sie 170 Grain oder schwerere 0,38/0,357 Geschosse, müssen die Geschossfinger mit den vier Marken und die 0,38 Geschossführung, markiert mit 38L, zusammen mit der gestuften inneren Basis verwendet werden.

FEHLERBEHEBUNG

Fallen korrekt ausgerichtete Geschosse zu früh von der Sortierplatte, verkleinern Sie den Winkel der Schalenjustierung. Bewegen Sie den Scharnierstift von der 45-Grad- auf die 40-Grad-Position bzw. auf die 40-oder 35-Grad-Position.



45°-Position-oben



40°-Position-unten



35°-Position-Mitte

Behebt eine Änderung des Winkels das Problem nicht, bauen Sie die Abschaltung in die Schale ein.

WARTUNG

Wischen Sie von Zeit zu Zeit den inneren Teil der Schale und das Geschossrad ab, um Staub und Schmutz zu entfernen.

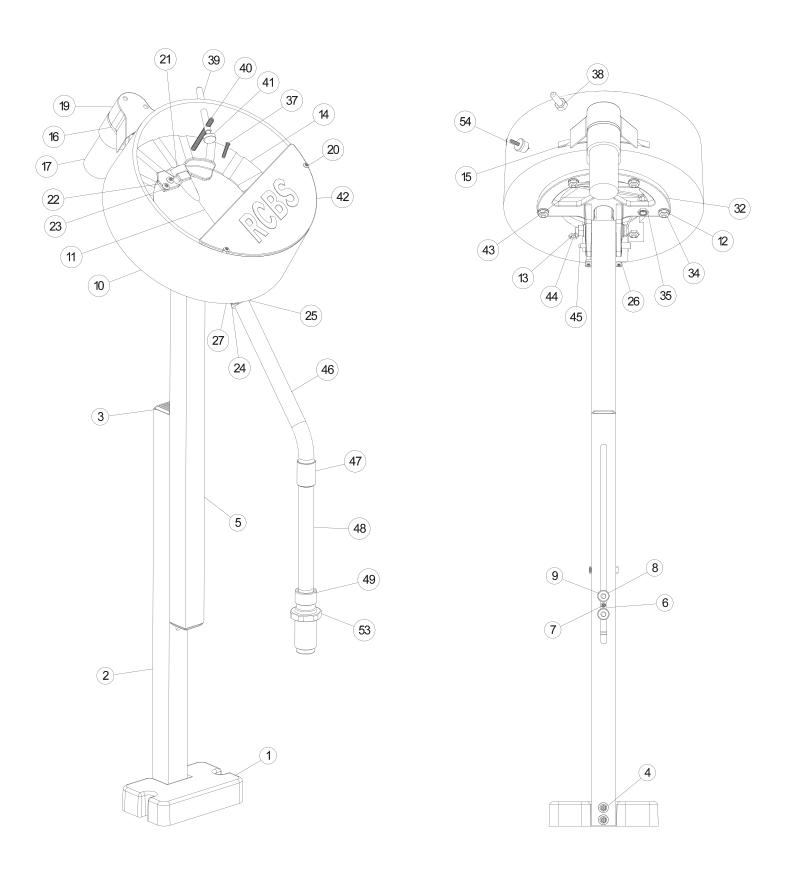
Außerdem müssen Sie die Geschossmatrize ausbauen und Geschossführung und Geschossfinger reinigen, um reibungsloses Funktionieren zu gewährleisten.

Gurtantrieb und Riemenverschleiß müssen ggf. ebenfalls justiert werden. Lösen Sie die beiden FHCS und spannen Sie den Gurt stärker an. Ziehen Sie die beiden FHCS wieder fest.



SCHUTZABDECKUNG

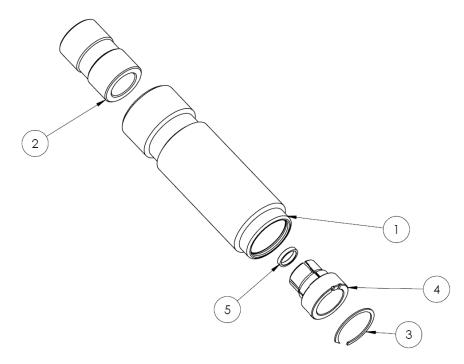
RCBS bietet keine besondere Schutzabdeckung für den Bullet Feeder an. Doch beide Schutzabdeckungen für den Mini Grand (Teilenummer 86886) und den The Grand (Teilenummer 86885) passen gut.



SETZEINHEIT – PISTOL BULLET FEEDER				
POSITION	TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	ANZAHL	
1	781205	Standfuß	1	
2	781208	Unteres Standrohr	1	
3	181219	Rohrkappe	2	
4	181233	10-24 × 1-1/2 BHCS	2	
5	781207	Oberes Standrohr	1	
6	181218	Unteres Standrohr	1	
7	186214	6-32 × 1/2 SHCS	1	
8	180072	1/4 Zoll Unterlegscheibe	2	
9	181234	1/4-28 × 1-1/2 BHCS	2	
10	781200	Schale	1	
11	781204	Pistolenhub	1	
12	187211	10-32 × 1 BHCS	4	
13	181231	10-32 × 1/2 BHCS	3	
14	781201	Pistolen-Geschossrad	1	
15	181222	Zahnriemen	1	
16	181217	Motorlager	1	
17	181215	Motor	1	
18	181221	Antriebsscheibe	1	
19	181203	Riemenscheibe	1	
20	181237	5-40 × 3/8 BHCS	4	
21	781221	Schalenfallrohr	1	
22	181206	Rohrhalterung	1	
23	187217	8-32 × 3/8 BHCS	2	
24	781203	Schalter linker Block	1	
25	181204	Schalter rechter Block	1	
26	181230	6-32 × 3/8 BHCS	2	
27	181223	Hülsenschalter	1	
28	181239	0,110 Buchsentrennung	2	
29	181238	3/16 Buchsentrennung	2	
30	181228	4-40 × 5/8 SHCS	1	
31	181237	4-40 Sechskantmutter	1	
32	781206	Schalenklammer	1	
33	781225	Schaltdraht	1	
34		10-32 Sechskantmutter	5	
35	181220	Strombuchse	1	
36	181229	6-32 Nylocmutter	2	

SETZEINHEIT – PISTOL BULLET FEEDER			
POSITION	TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	ANZAHL
37	181224	Durchlaufende Federblende	1
38	109604	1/4-28 Sechskantmutter	3
39	781210	Ableiterstab	1
40	181240	Ableiterfeder	1
41	181236	8-32 × 3/8 Schraube	1
42	181207	Schalenabdeckung	1
43	781226	Geteilter Kabelbaum	1
44	181235	1/4-28 × 2 BHCS	1
45	781224	Scharnierstift	1
46	181242	Durchlaufende Feder 40/45	1
[46]	181241	Durchlaufende Feder 38/9 mm	1
47	781215	Rohradapter 40/45	1
[47]	781214	Rohradapter 38/9 mm	1
48	781223	Fallhöhe Geschoss 40/45	1
[48]	781222	Fallhöhe Geschoss 38/9 mm	1
49	781219	Geschossmatrize	1
	Siehe Pistolen-BF- Matrize	Sicherungsring	1
	11	Geschossfinger	4
	11	Geschossführung	4
53	787500	7/8-14 Verschlussring	1
54	781227	Blendenhülse	1
	781213	9 mm oberes Rohr	1

POSITION	TEILENUMMER	BESCHREIBUNG	ANZAHL
1	781219	Geschossmatrize	1
2	781216, 17, 18, 20	Geschossführung 0,38, 0,40, 0,45, 0,38 lang	1
3	187546	Sicherungsring	1
4	181210, 11, 12, 13	Geschossfinger 0,38, 0,40, 0,45, 0,38 lang	1
5	181226	Spannband	1





PRÄZISIONNIERTES WIEDERLADEGERÄT

Wir sind davon überzeugt, dass wir das beste Wiederladegerät entwickelt haben. Sollten Sie auch davon überzeugt sein, erzählen Sie bitte Ihren Freunden davon. Sollten Sie nicht davon überzeugt sein, sagen Sie es uns, und wir werden daran arbeiten!

Kundenservice

1-800-533-5000 (USA oder Kanada) oder 1 530-533-5191

Öffnungszeiten: Montag - Donnerstag, 6:30 - 16:00 Pazifische Zeit (die Uhrzeiten können variieren).

E-Mail: rcbs.tech@atk.com. Oder besuchen Sie unsere Webseite: www.rcbs.com

RCBS 605 Oro Dam Blvd. East Oroville, CA 95965, USA

Federal Premium Ammunition - RCBS - Alliant Powder - CCI - Speer Ammo - Speer Bullets Fusion Ammunition - Estate Cartridge - Blazer Ammunition - Force on Force

> Weaver - BLACKHAWK! - Champion - Gunslick Pro - Outers Buck Commander - Ramline - Redfield - Shooters Ridge