

Wichtig Lesen Sie diese Bedienungsanleitung

Bevor Sie den RCBS Turret Press benutzen, lesen Sie bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, damit Sie den Umgang mit diesem empfindlichen Werkzeug genauestens kennen lernen. Fehler im Umgang mit diesem Gerät können dazu führen, daß Sie sich verletzen oder Ihr Wiederladewerkzeug beschädigt wird. Wenn Sie diese Bedienungsanleitung gelesen haben, und trotzdem mit dem elektronischen Feindosierer nicht klar kommen, nehmen Sie bitte mit Ihrem Händler oder RCBS Kontakt auf.

Diese Bedienungsanleitung beinhaltet spezielle Sicherheits- und Bedienungshinweise. Es sollte ein permanenter Bestandteil Ihrer Wiederladeunterlagen werden und somit jederzeit greifbar sein, wenn Sie es benötigen.

Vorsichtsmaßnahmen

Wiederladen ist ein erfreuliches und brauchbares Hobby, wenn die Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden. Aber Nachlässigkeit und Unachtsamkeit können Wiederladen gefährlich machen. Diese Unterlagen wurden entwickelt, um den Benutzer an die Sicherheitsmaßnahmen zu erinnern.

Auch wenn Sie mit anderen Wiederladepressen arbeiten, müssen einige Vorsichtsmaßnahmen befolgt werden. Bei Beachtung dieser wenigen Regeln wird die Gefahr eines gefährlichen Vorkommnisses oder einer Verletzung stark reduziert.

Hauptregeln

- Benutzen Sie die Wiederladegeräte so, wie es der Hersteller empfiehlt. Lesen Sie sich die Bedienungsanleitung sorgfältig und komplett durch.
- Nehmen Sie keine Abkürzungen. Versuchen Sie auf keinen Fall feststehende Verfahren zu umgehen, dies ist eine Einladung zu einem Unfall.
- Beachten Sie, daß die Wiederladeecke sauber, hell und ordentlich ist.
- Laden Sie nur, wenn Sie dem Wiederladen Ihre volle Aufmerksamkeit widmen können. Laden Sie nicht, wenn Sie müde oder krank sind. Entwickeln Sie einen Arbeitsplan um Fehler zu vermeiden.
- **Vermeiden Sie Eile - laden Sie ruhig und gleichmäßig**
- Tragen Sie immer eine angepaßte Schutzbrille. Sie nehmen unnötige Risiken auf sich, wenn Sie ohne Schutzbrille laden

Ladedaten

- Benutzen Sie nur getestete Ladedaten. Wir empfehlen Ihnen das **SPEER** Wiederladebuch.
- Beachten Sie alle Warnungen über die Benutzung der maximalen Ladedaten.
- **Während des Wiederladens nicht rauchen.**

Zündhütchen und Pulver

- Lagern Sie Pulver und Zündhütchen außer Reichweite von Kindern, Hitze, Feuchtigkeit, offenen Flammen und elektrischen Geräten.
- Benutzen Sie nie Zündhütchen unbekannter Herkunft. Um unbekannte Zündhütchen zu vernichten, tränken Sie sie für ein paar Tage in Öl, bevor Sie die Zünder wegwerfen.
- Bewahren Sie die Zünder in der Originalverpackung auf, bis Sie sie gebrauchen. Legen Sie unbenutzte Zünder in die Originalverpackung zurück, um sie sicher aufzubewahren und jederzeit identifizieren zu können.
- Bewahren Sie Zündhütchen nicht in Großpackungen auf. Die Explosion von ein paar hundert Zündhütchen genügt, um irgend jemanden zu verletzen, der in der Nähe ist,
- Üben Sie keinen Druck auf Zündhütchen aus. Gehen Sie vorsichtig mit den Zündern um.
- Benutzen Sie kein Pulver, dessen Herkunft Sie nicht genau kennen. Vernichten Sie gemischtes Pulver und solches, welches Ihnen unbekannt ist oder aus delaborierten Patronen stammt.
- Wenn Sie ein Pulvermeßgerät benutzen, verschließen Sie den Pulverbehälter und die Pulverdose, nachdem Sie den Pulverbehälter befüllt haben.
- Bevor Sie die Hülsen füllen, legen Sie die Menge des Pulvers im Meßzylinder fest. Wiegen Sie wenigstens die ersten zehn Ladungen nach. Hiermit sind Sie sicher, daß die korrekte Menge Pulver aus dem Pulverfüllgerät freigegeben wird. Sie sollten auch später noch weitere Kontrollwiegungen durchführen.
- Wenn Sie mit dem Wiederladen fertig sind, füllen Sie das Pulver aus dem Pulverfüllgerät wieder in die Originalverpackung zurück. Dies erleichtert Ihnen die Aufbewahrung und Identifizierung.
- **NICHT RAUCHEN**, wenn Sie mit Pulver oder Zündhütchen umgehen.

Aufzeichnungen

Schreiben Sie alle Daten Ihrer Ladungen auf. Am besten kleben Sie einen Datenzettel auf jede Packung, die Sie hergestellt haben. Mit dem Datum der Herstellung, dem verwendeten Zündhütchen, Pulver und Geschöß, welches Sie benutzten. Die Aufkleber befinden sich in jeder "**SPEER**" Geschößverpackung.

Da Blount SED keine Kontrolle über die verwendeten Komponenten hat, kann die Firma auch keine Verantwortung für die Patronen übernehmen, die Sie mit den Werkzeugen laden.

RCBS Turret Press

Diese neue RCBS Turret Press ermöglicht Ihnen jetzt die Wahl zwischen einer Ein-Stationen-Pressen oder einer Mehrstationenpresse. Mit den eingestellten Matrizen in Revolverkopf der Presse können Sie Ihre Munitionsherstellung von 50 Stück auf 200 Stück in der Stunde erhöhen. Die Matrizen können im Revolverkopf verbleiben was ein erneutes eindrehen und einstellen der Matrizen erspart. Der Griff am Revolverkopf dient gleichzeitig zum entfernen des Revolverkopfes ohne weitere Werkzeuge. Sie müssen nur eine Inbusschraube (3/4") herausdrehen und schon können Sie den Revolverkopf entfernen.

RCBS Schnellwechsellung des Revolverkopfes

Das RCBS Revolverkopfsystem ermöglicht es Ihnen sehr schnell das Kaliber zu wechseln, indem Sie einfach die Matrizen im Revolverkopf belassen und nur den Revolverkopf austauschen. Die Revolverköpfe sind optional erhältlich.

RCBS Revolverkopf

Bei dem RCBS Revolverkopf wurde der Standardgewinde 7/8"-14 verwendet, um alle Standardmatrizen ohne Buchsen oder Adapter verwenden zu können. Sie können daher nun alle Matrizen von RCBS und auch das Pulverfüllgerät Uniflow im Revolverkopf verwenden. Dabei sollten Sie aber die Bedienungsanleitungen der jeweiligen Geräte beachten. Durch experimentieren werden Sie mit der Zeit herausfinden, wie Sie die Matrizen einstellen müssen, um die unterschiedlichsten Konfigurationen zu erreichen. Sie können auch mit zwei verschiedenen Kalibern gleichzeitig operieren, wenn Sie es wünschen.

Auspacken

Packen Sie die Presse sorgfältig aus, und beachten Sie die Teileliste, die unten aufgeführt ist. Verwenden Sie die Teileliste, um die Teile zu identifizieren.

- Rahmen
- Bedienungsgriff der Presse
- Zündhütchenröhrchen groß
- Zündhütchenröhrchen klein
- Zündhütchenröhrchen Zubehör groß
- Zündhütchenröhrchen Zubehör klein
- Sicherheitsrohr für die Zündhütchenröhrchen
- Zündhütchenauffangschale
- Tüte # 1
Zündhütchensetzsystem
- Tüte # 2
5-40x3/8" Inbusschrauben (zwei)
8-32x1/2" SHCS (zwei)
Zündhütchensetzer groß
Zündhütchenhalter groß
Zündhütchensetzfeder (eine)
Inbusschlüssel 3/32 & 9/64 jeweils einer
Revolverkopf pin

Installation und Aufstellung

Montieren Sie die Turret Presse mit zwei 3/8" Schrauben auf eine stabile Werkbank oder einen Tisch. Dabei sollten die Schrauben lang genug sein, um die Presse richtig fest an die Werkbank oder den Tisch montieren zu können. (Notiz: Dabei läßt sich die Presse sowohl für einen Rechts- oder aber auch einen Linkshänder montieren.) Dazu montieren Sie den Pressengriff an die Presse. Der Pressengriff sollte immer

fest angezogen sein, damit die Presse oder deren Mechanik nicht beschädigt werden kann. Montieren Sie nun das Zündhütchensetzsystem, wie es in der Abbildung Nr. 1 zu sehen ist. Drehen Sie nun die zwei 8-32x1/2" Inbusschrauben mit Ihren Fingern fest. Richten Sie die Zündhütchentransportplatte so aus, daß es sich vollständig bewegen kann. Zentrieren Sie nun den Zündhütchensetzstempel so, daß er exakt in den Hülsenhalter hineinrutschen kann, danach drehen Sie die beiden 8-32x1/2" Inbusschrauben fest an.

Schieben Sie nun das Grundteil des Zündhütchensetzsystem gegen den Pressenrahmen, bis es fest anliegt, und drehen Sie die zwei 5-40x3/8 Inbusschrauben an. Notiz: Der kleine Zündhütchensetzer wurde bereits in der Fabrik vormontiert.

Stecken Sie die Zündhütchenauffangschale in die dafür vorgesehenen Löcher der Presse. Siehe Foto Nr. 2.

Die Hubstange der Turret Presse kann auswechselbare Hülsenhalter aufnehmen. Um sie zu installieren, drücken Sie den Hülsenhalter mit einer leichten Linksdrehung in die Hubstange, bis er einrastet. Um den Hülsenhalter wieder zu entfernen, drücken Sie ihn nur mit einer kleinen Rechtsdrehung wieder heraus. Siehe Foto Nr. 3.

Schrauben Sie nun das Sicherheitsrohr für die Zündhütchenröhrchen auf das Zündhütchensetzsystem. Nicht zu fest anziehen, handfest reicht. Siehe Foto Nr. 4.

Führen Sie nun das entsprechende Zündhütchenröhrchen (große oder kleine Zündhütchen) in das Sicherheitsrohr, wie es im Foto Nr. 5 gezeigt wird.

Lassen Sie das Zündhütchenröhrchen soweit in das Sicherheitsrohr hineingleiten, bis es auf dessen Boden ankommt. Es wird ungefähr noch 1/4" des Zündhütchenröhrchen aus dem Sicherheitsrohr heraussehen. Darauf schrauben Sie nun die Abschlußkappe des Sicherheitsrohres. Siehe Foto Nr. 6.

Füllen des Zündhütchenröhrchens

Warnung: Sie sollten das Vorratsrohr vorsichtig mit Zündhütchen befüllen. **ÜBEN SIE KEINEN DRUCK** auf die Zündhütchen aus. Weil durch die Beschaffenheit der Zündhütchen alle explodieren können, wenn sich nur eines entzündet. Es sollte nicht mehr als 5 Pfund an Presskraft angewendet werden, um die Zündhütchen aufzunehmen (dies kann mit einer Personenwaage überprüft werden). Falls Sie Schwierigkeiten haben, Zündhütchen aufzunehmen, suchen Sie nach der Ursache und beheben Sie diese, oder senden Sie das Vorratsrohr an RCBS zur Korrektur. Tragen Sie immer einen Augenschutz beim Umgang mit Zündhütchen.

Wir empfehlen die RCBS Zündhütchenwendebox 2 in Verbindung mit der Befüllung des Zündhütchenröhrchens. Diese Zündhütchenwendebox wurde speziell dazu entwickelt, die Zündhütchen schnell und ordentlich auszurichten, damit die Aufnahme durch das Zündhütchenröhrchen zu erleichtern.

Schritt 1. Schütten Sie einige Zündhütchen auf die aufgerauhte Oberfläche der Wendebox. Danach schütteln Sie die Zündhütchenwendebox in der Waagerechten hin und her, bis alle Zündhütchen mit der Oberfläche nach oben ausgerichtet sind. Stülpen Sie nun Deckel auf die Zündhütchenwendebox, und drehen Sie die ganze Box herumdrehen. Die Zündhütchen sind nun mit der geschlossenen Seite nach oben ausgerichtet und können dadurch sehr leicht mit dem Ende des Vorratsrohres aufgenommen werden. Siehe Foto Nr. 7.

Schritt 2. Bevor Sie irgendwelche Zündhütchen aufnehmen, sollten Sie als erstes den Sperrstift des Zündhütchenrohres einsetzen. Stecken Sie ihn hierzu einfach in die Öffnung des Zündhütchenröhrchens.

Warnung: **Es obliegt der Verantwortung des Anwenders, daß die Zündhütchen alle richtig ausgerichtet sind. Es sollte kein Zündhütchen mit dem Amboß nach aufgenommen werden. Bei dem Versuch, ein Zündhütchen zu setzen, welches falsch herum liegt, könnte dieses explodieren und somit zu einer ernsthaften Verletzung oder zur Beschädigung des Werkzeuges führen. Zündhütchen neigen dazu, unter Hitze und elektrischer Entladung zu detonieren. Daher ist es wichtig, die Zündhütchenröhrchen immer sauber zu halten. Wir empfehlen Ihnen daher, die Röhrchen von Zeit zu Zeit mit Seife und warmen Wasser zu reinigen.**

Schritt 3. Verwenden Sie immer das Ende mit der Plastikspitze, um die Zündhütchen aufzunehmen. Nachdem Sie nun die Zündhütchen aufgenommen haben, halten Sie das Zündhütchenröhrchen mit der Seite, wo sich der Sperrstift befindet, oberhalb der Sicherheitstube. Während Sie nun das Röhrchen so halten, entfernen Sie bitte den Sperrstift, dadurch werden die Zündhütchen in das Sicherheitsrohr hineinfliegen. Vergewissern Sie sich, daß alle Zündhütchen in das Sicherheitsrohr hineingefallen sind. Siehe Foto Nr. 8.

Zündhütchen setzen mit der Turret Presse

Beginnen Sie mit dem Rekalibrieren und Entzünden einer Hülse. Anschließend heben Sie die Hubstange der Presse auf die Hälfte des Hubweges. Danach ziehen Sie mit der freien Hand die Zündhütchentransportplatte heraus, bis diese ein Zündhütchen aufgenommen hat. Jetzt schieben Sie die Zündhütchentransportplatte wieder bis zum Schlitz der Hubstange. Während Sie nun die Transportplatte dort halten, senken Sie die Hubstange mit der Hülse wieder ab, bis das Zündhütchen in die Hülse gesetzt worden ist. Nun lassen Sie die Transportplatte wieder los und heben die Hubstange ein klein wenig an. Dadurch springt die Transportplatte aus dem Schlitz der Hubstange.

Größenumstellung der Zündhütchen

Suchen Sie den korrekten Zündhütchensetzer und –halter (groß oder klein) heraus. Führen Sie nun den Zündhütchensetzer in den Zündhütchenhalter. Anschließend stecken Sie die Feder über den Zündhütchensetzer. Nun schrauben Sie noch danach das Ganze in die Zündhütchentransportplatte. Schrauben Sie die ganze Einheit mit einem Nagel, oder einer umgebogenen Büroklammer, welche Sie durch

das kleine Loch im Zündhütchensetzer stecken können, fest. **Nicht zu fest anziehen.** Siehe Foto Nr. 9.

Entfernen Sie die Abschlußkappe des Sicherheitsrohres, danach ziehen Sie das leere Zündhütchenrohr aus dem Sicherheitsrohr. Installieren Sie nun das richtige Zündhütchenrohr, groß oder klein, in das Sicherheitsrohr. Siehe Foto Nr. 5. Anschließend schrauben Sie wieder die Abschlußkappe auf das Sicherheitsrohr. Siehe Foto Nr. 6.

Instandhaltung

Diese Presse wurde bereits in der Fabrik geschmiert. Jedoch ist es notwendig, alle beweglichen Teile dann und wann mit einem Waffenöl zu schmieren. Wenn Sie kleine Roststellen entdecken, ölen Sie die Stelle mit einem Waffenöl und wischen Sie sie wieder trocken. Sie sollten darauf achten, niemals die Stellen zu ölen, wo die Presse mit der Zündglocke der Hülse oder gar mit Zündhütchen in Berührung kommen kann. Da Öl die Zündhütchen beschädigt, und es somit zu Fehlfunktionen kommen könnte. Es ist eine gut, wenn Sie die Presse vor dem Ölen von überschüssigem Fett und Schmutz zu reinigen. Sie werden sehen, wie leicht sich die Presse aufgrund der besonderen Beschichtung reinigen läßt. Diese Lackierung ist besonders ölnempfindlich und auch schlagfest.

Warnung:

Um Verletzungen zu vermeiden, folgen Sie diesen Anweisungen im Umgang mit Zündhütchen.

- **Versuchen Sie nicht, bei Militärhülsen mit gecrimpten Zündhütchen ein Zündhütchen zu setzen, bevor der Crimp beseitigt worden ist. Dies kann man mit einem Entgrater, einer speziellen Reibaale oder einem Stanzwerkzeug durchführen. Zünder, die in eine gecrimpte Zündglocke gesetzt worden sind, können verformt werden, welches zu Fehlzündungen oder gar zur Detonation oder Verletzungen während des Setzens führen kann.**
- **Versuchen Sie nicht, Zündhütchen zu setzen, wenn Sie einen Widerstand spüren, dies kann zur Detonation und somit zu Verletzungen führen. Überprüfen Sie, ob nicht schon ein Zündhütchen gesetzt worden ist, oder ob sich noch ein abgefeuertes Zündhütchen in der Zündglocke befindet. Prüfen Sie, ob das verbrauchte Zündhütchen nicht vollständig aus der Zündglocke entfernt worden ist, oder ob Sie die korrekte Zündhütchensorte verwenden.**
- **Versuchen Sie nicht, das Zündhütchensetzsystem in irgend einer Weise zu verändern oder gar ähnliche Teile von anderen Herstellern zu verwenden. Wenn Sie dieses vornehmen, könnte es zu einer Detonation und somit zu einer Verletzung führen.**
- **Setzen Sie niemals ein Zündhütchen in eine Hülse, die bereist mit Pulver befüllt worden ist.**
- **Das Ausstoßen von aktiven Zündhütchen ist äußerst gefährlich und wird auch nicht empfohlen.**

Zubehör

Pulverfüllgerät Uniflow

09010

Hauptbestandteil ist ein verstellbarer Eisenzylinder, der durch seine stabile Bauweise eine lange Lebensdauer garantiert. Siehe Foto Nr. 10

Hülsendedektor für das Pulverfüllgerät Uniflow

98911

Hierdurch wird automatisch, sobald sich eine Hülse unterhalb des Pulverfüllgeräts Uniflow befindet, eine vorher eingestellte Pulverladung an die Hülse abgegeben. Siehe Foto Nr. 11

Pulverkontrollmatrize „Lock Out“

87540

Hiermit können sie die Pulverladung jeder Hülse kontrollieren. Diese Matrize zeigt an, ob Sie vielleicht kein Pulver oder gar die doppelte Menge Pulver in eine Hülse gefüllt haben. Sie wird hauptsächlich in Mehrstationenpressen verwendet. Siehe Foto Nr. 12

Pulverkontrollmatrize

87590

Ein einfache und wirksame Art visuell den Pulverstand in einer Hülse zu überprüfen. Diese Matrize wird einfach vor dem Geschoßsetzen bei einer Mehrstationenpresse eingesetzt, um den exakten Pulverstand in der Hülse zu kontrollieren. Siehe Foto Nr. 13

Fettmatrizen

Hiermit entzünden und fetten Sie die Hülsen in einem Arbeitsgang. Dadurch, daß Sie jede Hülse fetten, erspart es Ihnen eine Menge Zeit, da Sie wirklich keine Hülse vergessen zu fetten. Sie sind für über 45 Kaliber erhältlich, beachten Sie hierzu auch den RCBS Katalog. Siehe Foto Nr. 14

Universeller Zündhütchenaustoßer

87580

Hiermit können Sie sehr schnell die Zündhütchen entfernen, bevor Sie sie reinigen. Passend für Kaliber von .22 bis .45. Siehe Foto Nr. 15

Precision Matrizen

09440

Hiermit können Sie die sehr schnell den Verschußabstand Ihrer Waffe überprüfen. Weiterhin können Sie die Setztiefe Ihres Geschosses bis auf 0,0254 cm genau ermitteln. Siehe Foto Nr. 16

Micro Pro Waage

86040

Diese neue kleine Waage ist sehr kompakt und leicht gebaut. Sie kann überall mit hingenommen werden. Man kann sie mit Wechselstrom oder einer 9 V Blockbatterie betreiben. Siehe Foto Nr. 17