

## Vorsichtsmaßnahmen

Wiederladen ist ein erfreuliches und brauchbares Hobby, wenn die Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden. Aber Nachlässigkeit und Unachtsamkeit können wiederladen gefährlich machen. Diese Unterlagen wurden entwickelt, um den Benutzer an die Sicherheitsmaßnahmen zu erinnern.

Auch wenn Sie mit anderen Wiederladepressen arbeiten, müssen einige Vorsichtsmaßnahmen befolgt werden. Bei Beachtung dieser wenigen Regeln wird die Gefahr eines gefährlichen Vorkommnisses oder einer Verletzung extrem reduziert.

## Hauptregeln

- Benutzen Sie die Wiederladegeräte so, wie es der Hersteller empfiehlt. Lesen Sie sich die Bedienungsanleitung sorgfältig und komplett durch.
- Beachten Sie, dass die Wiederladeecke sauber, hell und ordentlich ist.
- Laden Sie nur, wenn Sie dem Wiederladen Ihre volle Aufmerksamkeit widmen können. Laden Sie nicht, wenn Sie müde oder krank sind. Entwickeln Sie einen Arbeitsplan, um Fehler zu vermeiden.

### **Vermeiden Sie Eile - laden Sie ruhig und gleichmäßig**

- Tragen Sie immer eine angepasste Schutzbrille. Sie nehmen unnötige Risiken auf sich, wenn Sie ohne Schutzbrille laden
- Wenn etwas Ungewöhnliches passiert, während Sie den Wiederladearm der Presse bewegen, **STOPPEN** Sie sofort und suchen Sie nach der Ursache dafür. Falls Sie trotz eines ungewöhnlichen Widerstandes weiter laden, kann das Werkzeug beschädigt werden, oder dies die Ursache für eine Verletzung sein.

## Ladedaten

- Benutzen Sie nur getestete Ladedaten. Wir empfehlen Ihnen das **SPEER** Wiederladebuch.
- Beachten Sie alle Warnungen über die Benutzung der maximalen Ladedaten.

## Zündhütchen und Pulver

- Lagern Sie Pulver und Zündhütchen außer Reichweite von Kindern, Hitze, Feuchtigkeit, offenen Flammen und elektrischen Geräten.
- Benutzen Sie nie Zündhütchen unbekannter Herkunft. Um unbekannte Zündhütchen zu vernichten, tränken Sie sie für ein paar Tage in Öl, bevor Sie die Zünder wegwerfen.
- Bewahren Sie die Zünder in der Originalverpackung auf, bis Sie sie gebrauchen. Legen Sie unbenutzte Zünder in die Originalverpackung zurück, um sie sicher aufzubewahren und jederzeit identifizieren zu können.
- Bewahren Sie Zündhütchen nicht in Großpackungen auf. Die Explosion von ein paar hundert Zündhütchen genügen, um irgend jemanden zu verletzen, der in der Nähe ist.
- Üben Sie keinen Druck auf Zündhütchen aus. Gehen Sie vorsichtig mit den Zündern um.

- Benutzen Sie kein Pulver, deren Herkunft Sie nicht genau kennen. Vernichten Sie gemischtes Pulver und solches, welches Ihnen unbekannt oder aus delaborierten Patronen ist.
- Wenn Sie ein Pulvermeßgerät benutzen, verschließen Sie den Pulverbehälter und die Pulverdose, nachdem Sie den Pulverbehälter befüllt haben.
- Bevor Sie die Hülsen füllen, legen Sie die Menge des Pulvers im Meßzylinder fest. Wiegen Sie wenigstens die ersten zehn Ladungen nach. Hiermit sind Sie sicher, daß die korrekte Menge Pulver aus dem Pulverfüllgerät freigegeben wird.
- Wenn Sie mit dem Wiederladen fertig sind, füllen Sie das Pulver aus dem Pulverfüllgerät wieder in die Originalverpackung zurück. Dies erleichtert Ihnen die Aufbewahrung und Identifizierung.
- **NICHT RAUCHEN**, wenn Sie mit Pulver oder Zündhütchen umgehen.

## **Aufzeichnungen**

Schreiben Sie alle Daten Ihrer Ladungen auf. Am besten kleben Sie einen Datenzettel auf jede Packung, die Sie hergestellt haben. Mit dem Datum der Herstellung, dem verwendeten Zündhütchen, Pulver und Geschöß, welches Sie benutzten. Die Aufkleber befinden sich in jeder "SPEER" Geschößverpackung.

Da **Blount SED** keine Kontrolle über die verwendeten Komponenten hat, kann die Firma auch keine Verantwortung für die Patronen übernehmen, die Sie mit den Werkzeugen, Zündern oder Geschosse der Firma laden.

## **Einführung**

Die Rock Chucker Presse wurde entwickelt für schwere Wiederladeaufgaben, z.B. Hülsenumformung und Geschößherstellung, und um die größten und längsten Magnumpatronen bis hinunter zum Kaliber .17 zu bearbeiten. Durch die Kraftübertragung des RCBS Kniehebelgelenkes können Sie effektiver alle Hülsen rekalisieren. Benutzen Sie die RCBS Umformmatrizen in der Rock Chucker und Sie können aus einer .30-06 Hülse jede Menge andere Kaliber herstellen.

Durch die Verwendung des fabelhaften RCBS "O"-Rahmens und der Kniehebelübersetzung entstehen bei der Rock Chucker Presse Kräfte, die andere Pressen beschädigen würden. Um die Anordnung bei diesen hohen Belastungen nicht zu beschädigen, ist der Rahmen der Rock Chucker Presse mit einer vier Zoll starken Stempelführung ausgestattet, in der die ein Zoll starke Hubstange geführt wird. Die Kraftübertragung des Kniehebelsystems ist ähnlich einer Stanzpresse. Beim Betätigen des Hebels wird der Druck durch das Kniehebelsystems auf die Hubstange um ein Vielfaches verstärkt, während dieser bewegt wird. Das Kniehebelgestänge wurde speziell für das Wiederladen von Magnumhülsen entwickelt. Der Hebel ist aus Stahl und wurde am Ende mit einem großen Kugelgriff ausgestattet. Die Rock Chucker Presse hat ein 7/8-14" Standardgewinde, welches für die meisten Matrizen und Zubehörteile benötigt wird.

## **Zubehör**

Die Rock Chucker Presse wurde so aufgebaut, daß sie einen universellen Zündhütchensetzarm aufnehmen kann. Das Zündhütchensetzsystem wurde mit austauschbaren Zündhütchensetzern ausgestattet, um große und kleine Zünder setzen zu können. Eine flache Feder hilft zu verhüten, daß verbrauchte Zünder zu einer Störung des Zündhütchensetzarmes führen. Die Zündhütchenfangschale fängt verbrauchte Zündhütchen auf und verhindert somit, daß die Zünder auf den Boden fallen und hilft damit der leichteren Entsorgung.

## **Verpackung**

Packen Sie die Presse sorgfältig aus und achten Sie auf die Teile, die unten aufgeführt sind.

- Presse
- Hebel
- Zündhütchenfangschale
- Zubehör: Kontermutter für den Hebel, Universeller Zündhütchensetzarm, große und kleine Zündhütchensetzstempel mit Feder, Schrauben für die automatische Zündhütchenzuführung und eine Tube Hülsenfett.

Falls Sie etwas vermissen, nehmen Sie bitte mit Ihrem Händler Kontakt auf.

## **Aufbau**

Montieren Sie die Rock Chucker Presse auf eine stabile Werkbank oder einem Tisch mit zwei 3/8" Schrauben mit der richtigen Länge, damit die Presse fest auf der Arbeitsfläche befestigt ist.

Stecken Sie den Hebel in den Halteblock. Schrauben Sie die Kontermutter darauf und ziehen Sie sie richtig an. Die Kontermutter muß immer fest angezogen sein, um Beschädigungen am Hebel und Halteblock vorzubeugen.

Befestigen Sie den Zündhütchensetzarm wie es im Foto Nr. 1 und Nr. 2 beschrieben wird. Achten Sie darauf, daß die Feder, im dafür vorgesehenen Schlitz, sich in Richtung der Hubstange befindet.

Entfernen Sie vorsichtig den Halteclip von der Zündhütchenfangschale. Plazieren Sie die Zündhütchenfangschale um die Hubstange und befestigen Sie sie mit dem Halteclip. Siehe Foto Nr. 3.

In der Rock Chucker Presse können Sie austauschbare Hülsenhalter verwenden. Um den Hülsenhalter zu installieren, drücken Sie ihn mit einem leichten Druck nach links in die Hubstange. Sie können den Hülsenhalter durch einen leichten Druck nach rechts wieder entfernen. Siehe Foto Nr. 4.

## **Warnung**

**Um Verletzungen vorzubeugen, lesen und befolgen Sie die Sicherheitsregeln für Zündhütchen.**

**Versuchen Sie nicht, bei Militärhülsen mit gecrimpten Zündhütchen ein Zündhütchen zu setzen, bevor der Crimp beseitigt worden ist. Dies kann man mit einem Entgrater, einer speziellen Reibaale oder einem Stanzwerkzeug durchführen. Zünder, die in eine gecrimpte Zündglocke gesetzt worden sind, können verformt werden, welches zu Fehlzündungen oder gar zur Detonation während des Setzens führen, und dieses könnte zu Verletzungen führen.**

**Versuchen Sie nicht Zündhütchen zu setzen, wenn Sie einen Widerstand spüren, dies kann zur Detonation und somit zu Verletzungen führen. Überprüfen Sie, ob nicht schon ein Zündhütchen gesetzt worden ist, oder ob sich noch ein abgefeuertes Zündhütchen in der Zündglocke befindet, oder ob das verbrauchte Zündhütchen nicht vollständig aus der Zündglocke entfernt worden ist, oder ob Sie nicht die korrekte Zündhütchensorte verwenden.**

**Versuchen Sie nicht, das Zündhütchensetzsystem in irgend einer Weise zu verändern oder gar ähnliche Teile von anderen Herstellern zu verwenden. Wenn Sie dieses vornehmen, könnte es zu einer Detonation und somit zu einer Verletzung führen.**

**Setzen Sie niemals ein Zündhütchen in eine Hülse, welche bereits mit Pulver gefüllt worden ist.**

**Neue Zündhütchen auszustoßen ist gefährlich und wird auch nicht empfohlen.**

## **Zündhütchen setzen**

Um dieses zu wechseln drücken Sie den Rand herunter, bis Sie die kleine Öffnung am Boden des Zündhütchensetzers sehen. Ein kleiner Nagel oder Schraubendreher genügen, um den Boden des Zündhütchensetzers herauszuschrauben. Seien Sie beim Herausschrauben des Setzers vorsichtig, da er durch die Feder unter Druck steht und häufig verloren wird. Tauschen Sie die Teile aus und befestigen Sie sie wieder. Nicht überdrehen. Überprüfen Sie von Zeit zu Zeit, ob der Setzer noch fest genug sitzt.

Um zu setzen, nehmen Sie das korrekte Zündhütchen und legen Sie es mit der Öffnung nach oben in den Zündhütchensetzer. Siehe Foto Nr. 5. Als nächstes heben Sie die Hubstange an und drücken den Zündhütchensetzarm in den Schlitz der Hubstange. Siehe Foto Nr. 6. Danach fahren Sie die Hubstange langsam ganz nach oben. Wenn die Hülse aus der Matrize heraus kommt, wird sie auf das neue Zündhütchen heruntergedrückt, welches dann in die Zündglocke gesetzt wird.

Nachdem das Zündhütchen gesetzt worden ist, heben Sie die Hubstange wieder etwas an, indem Sie den Pressenhebel absenken, um den Zündhütchensetzarm aufgrund seines Federdruckes wieder aus der Hubstange herauskommen zu lassen. Vergewissern Sie sich, daß Sie die Hubstange nicht zu weit nach oben bewegen, denn sonst drückt der Zündhütchenausstoßerstift das Zündhütchen

wieder heraus. Nun fahren Sie die Hubstange ganz nach unten und entfernen die Hülse aus dem Hülsenhalter. Überprüfen Sie **immer** die Hülse, ob das Zündhütchen auch korrekt gesetzt worden ist.

Die zwei Schrauben in dem Zubehörpaket sind zur Befestigung der Automatischen Zündhütchenzuführung, welche Sie wahlweise installieren können. Dieses und andere Zubehörteile für die Rock Chucker sind bei Ihrem Händler erhältlich.

## **Instandhaltung**

Die "Partner Presse" wurde beim Zusammensetzen in der Fabrik leicht geölt. Es ist notwendig, daß Sie alle beweglichen Teile von Zeit zu Zeit mit einem leichten Öl einzuölen, wie das Outers Gun Oil. Falls kleine Roststellen auftauchen sollten, betupfen Sie sie leicht mit einem Waffenöl und wischen es trocken. Gehen Sie vorsichtig mit dem Öl um, achten Sie vor allem darauf, daß das Öl nicht mit den Zündhütchen in Kontakt kommt.

Denn Öl deaktiviert die Zündhütchen. Es ist auch nicht schlecht, wenn Sie Ihre Presse immer wieder von Verschmutzungen reinigen. Sie werden sehen, wie leicht sich die Presse durch Ihre besondere Farbschicht reinigen läßt. Dieses Finish ist sehr stabil und unempfindlich gegen Öl und Splitter.